



СИСТЕМА ПРОМЫШЛЕННЫХ БЕСШОВНЫХ ПОЛОВ

ПОЛИУРЕТАН-ЦЕМЕНТНЫЕ ПОКРЫТИЯ LINCRETE®

КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ · ИЗДАНИЕ 08/2026



НАДЕЖНЫЙ ПОЛИУРЕТАН-ЦЕМЕНТ

LINCRETE.RU

Профессионалы доверяют качеству нашей продукции

НАШЕЙ ПРОДУКЦИИ ДОВЕРЯЮТ:

01 ЗАКАЗЧИКИ

Пищевые производства	Пороховые заводы
Фармацевтические производства	Серверные
Химические производства	Лаборатории
Оборонные предприятия	Медицинские учреждения

02 АРХИТЕКТОР

03 ГЕНПОДРЯДЧИК

04 СУБПОДРЯДЧИКИ

05 ТОРГУЮЩИЕ ОРГАНИЗАЦИИ / ДИЛЕРЫ

СОДЕРЖАНИЕ

01	ПОЛИУРЕТАН-ЦЕМЕНТНЫЕ ПОКРЫТИЯ LINCRETE®	04
02	ХИМИЧЕСКАЯ СТОЙКОСТЬ	05
03	LINCRETE® SL2 и LINCRETE® SL	06
04	LINCRETE® ST и LINCRETE® ST FAST	07
05	LINCRETE® TX	08
06	АНТИСТАТИЧЕСКИЕ ПОКРЫТИЯ LINCRETE® AS ECF И LINCRETE® AS DIF (3-6 мм)	09
07	ПОЛИУРЕТАН-ЦЕМЕНТНЫЕ КРАСКИ LINCRETE® TOP COAT	10
08	LINCRETE® POLYSEAL	11
09	ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	12
10	ОТРАСЛИ ПРИМЕНЕНИЯ	14
11	РЕАЛИЗОВАННЫЕ ОБЪЕКТЫ	15
12	СЕРТИФИКАТЫ	17
13	КОНТАКТЫ	20

ПОЛ, КОТОРЫЙ
НЕ ПОДВОДИТ

LINCRETE.RU
8 800 500 20 93

ПОЛИУРЕТАН- ЦЕМЕНТНЫЕ ПОКРЫТИЯ LINCRETE®

Пол в производственном помещении — не просто поверхность, а элемент, который может выйти из строя в самый неподходящий момент: трещины под вилочным погрузчиком, кислота от технологических утечек, плесень из-за перепадов температуры.

Каждая такая поломка — это не только неудобство, но и дополнительные расходы, потеря времени и нервов.

LINCRETE® создан, чтобы этого не происходило.

ПРОФЕССИОНАЛЫ ВЫБИРАЮТ LINCRETE® ПОТОМУ ЧТО —



ТЕРМОСТОЙКОСТЬ

выдерживает высокие и низкие температуры



ДОЛГОВЕЧНОСТЬ

надёжное и долговечное покрытие



ХИМСТОЙКОСТЬ

устойчив к агрессивным химическим веществам



ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ

устойчив к механическим нагрузкам

ЛИНЕЙКА ПРОДУКТОВ LINCRETE® ПРЕДСТАВЛЕНА В 6 БАЗОВЫХ ЦВЕТАХ



КРАСНЫЙ



ЗЕЛЕНый



СИНИЙ



СЕРый



БЕЖЕВый



СВЕТЛО-СЕРый

ХИМИЧЕСКАЯ СТОЙКОСТЬ

02

В таблице химической стойкости материалов серии LINCLETE® приведена информация в соответствии с DIN 13529 (95/1999).

Указана устойчивость к веществам после 1-х суток утечки вещества на поверхность образца.

- A

материал устойчив, возможно небольшое снижение твердости (5-10 единиц по Шору).
- B

материал относительно устойчив, при более длительных воздействиях возможно повреждение поверхности покрытия и уменьшение твердости покрытия (10-20 единиц по Шору).
- C

материал неустойчив, наблюдается существенное уменьшение твердости покрытия (20-40 единиц по Шору), поверхность повреждается с образованием вздутий и пузырей.
- D

возможно изменение блеска и цвета, без нарушений механических свойств материала.

ХИМИЧЕСКОЕ ВЕЩЕСТВО	СТ.	ХИМИЧЕСКОЕ ВЕЩЕСТВО	СТ.	ХИМИЧЕСКОЕ ВЕЩЕСТВО	СТ.
Никеля сульфат (20%)	A	Калия бромид (24%)	A	Натрия гидрофосфат	A
Азотная кислота (10%)	A	Калия карбонат (30%)	A	Натрия гидросульфат (23%)	A/D
Н-октан	A	Калия иодид (20%)	A	Натрия силикат (20%)	A/D
Олеиновая кислота	A	Натрия гидроксид (20%)	A	Натрия тетраборат (Бура) (20%)	A/D
Тормозная жидкость	A	Натрия ацетат фторированный	A	Трихлорбензол	B/D
Натрия карбонат (20%)	A	Дубильная кислота (10%)	A/D	Триэтаноламин (98%)	A/D
Натрия цианид (20%)	A	Тетрагидрофуран (ТГФ)	B/D	Триэтилентетрамин (ТЭТА)	A/D
Калий алюминий сульфат (30%)	A	Калия бикарбонат (22%)	A	Калия нитрат (20%)	A
Фосфорная кислота (40%)	A/D	Диэтиловый эфир фталиевой кислоты	A/D	Полиэтиленгликоль	A
Фенол	A	Кислота фосфорно-пропионовая	C	Пластификатор (Фталат)	A/D
Бензин	A/D	Морская вода	A	Серная кислота > 20%	B/D
н-пропанол	A	Калия фосфат (20%)	A	Натрия сульфид (20%)	A/D
Пентан	A	Пропиленгликоль	A	Нефтяная лигроиновая нефтя	A/D
Молочная кислота	A	Нитробензол	A	Нефть	A
Раствор мыла (5%)	A	Натрия фторид	A	Трихлорэтан	B/D
Натрия ацетат (20%)	A	Натрия сульфат (20%)	A	Хлороформ	C
Натрия бромид (20%)	A	Талловое масло	A	Трихлорфенол	C
Натрия хлорид (20%)	A	Тензины	A	Триэтиламин (99%)	A/D
Натрия дигидрофосфат (20%)	A	Толуол	A/D	Триэтиленгликоль	A
Фосфорная кислота (20%)	A/D	Фосфор хлористый	A/D	Многоатомные спирты	A/D
Раствор щавелевой кислоты (10%)	A	Пропионовая кислота (10%)	A/D	Натрия тиосульфат (20%)	A
Полихлорированный бифенил	B/D	Простой полиэфир	A/D	Калия борат	A
Раствор лимонной кислоты (23%)	A	Пропионовая кислота 99%	C	Соев. лецитин	A/D
Насыщенный раствор натрия сульфида (17%)	A	Натрия гексафторсиликат	A	Трихлорэтилен	B/D
Натрий алюминий сульфат (20%)	A	Серная кислота (60%)	C	Трихлорфенол	C
Азотная кислота (65%)	A/D	Калия цианид (20%)	A	Натрия гидроксид (20%)	A/D
N-метилпирролидон	A	Калия гидроксид (20%)	A/D	Натрия фосфат (20%)	A/D
2-нитропропан	A	Калия фторид (30%)	A	Натрия иодид (20%)	A
Нитротолуол	A	Калия гидросульфат (20%)	A	Натрия нитрид (20%)	A
Растворитель для нитрокрасок		Калия гексацианоферрит (II)		Натрия нитрат (20%)	



АО «КАЗАНСКИЙ ВЕРТОЛЕТНЫЙ ЗАВОД» · 18 000М² LINCRETE® SL

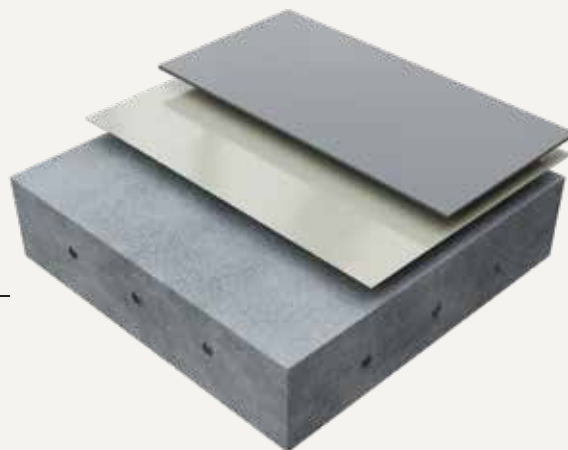


// 03 — ЛИНЕЙКА ПРОДУКЦИИ

LINCRETE® SL2 / SL (2-6 мм)

03

Наливной состав на полиуретан-цементной основе для защиты бетонных оснований (полов). Обладает высокой химической стойкостью, выдерживает различные механические нагрузки и может эксплуатироваться в широком диапазоне температур.



LINCRETE® SL ПРЕДСТАВЛЕН В ДВУХ ВАРИАНТАХ:

SL2
2-4 мм

Возможно нанесение толщиной от 2 до 4 мм

SL
4-6 мм

Наливной состав толщиной от 4 до 6 мм

В качестве грунтовочного состава необходимо использовать линейку LINCRETE® P100 / P100 FAST

- 01 Финишное покрытие Lincrete® SL2 / SL
- 02 Грунтовочный состав Lincrete® P100
- 03 Бетонное основание



ТДС · ТЕХНИЧЕСКАЯ
ДОКУМЕНТАЦИЯ
PROMPOL.COM



АО «ОСТАНКИНСКИЙ МЯСОПЕРЕРАБАТЫВАЮЩИЙ КОМБИНАТ», Г. ГАГАРИН · 90 М² · LINCRETE® ST, TOP COAT

// 04 — ЛИНЕЙКА ПРОДУКЦИИ

LINCRETE® ST / ST FAST (6-12 мм)

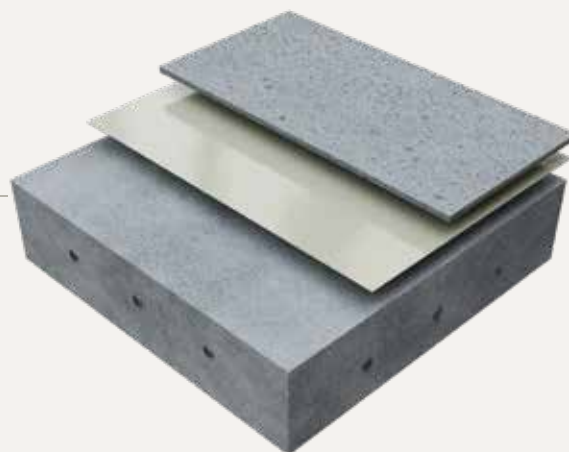
04

ST 6-12 мм

Текстурный состав на полиуретан-цементной основе для бетонных оснований (полов).

ST FAST 6-12 мм

Быстротвердеющий текстурный состав на полиуретан-цементной основе для быстрого ремонта полов. Покрытие готово к эксплуатации уже через 4 часа после нанесения, при соблюдении температурного режима, указанного в технической документации.



Покрытия LINCRETE® ST и LINCRETE® ST FAST обладают высокой химической стойкостью, выдерживают различные механические нагрузки и могут эксплуатироваться в широком диапазоне температур.

- 01 Финишное покрытие Lincrete® ST / ST FAST
- 02 Грунтовочный состав Lincrete® P100
- 03 Бетонное основание

В качестве грунтовочного состава необходимо использовать линейку LINCRETE® P100 / P100 FAST

ТДС · ТЕХНИЧЕСКАЯ
ДОКУМЕНТАЦИЯ
PROMPOL.COM



// 05 — ПРИМЫКАНИЯ И ПЛИНТУСЫ

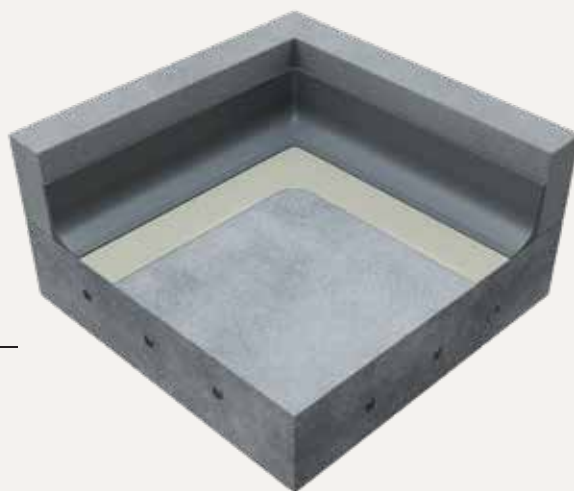
LINCRETE® TX

Тиксотропный термо- и химически стойкий состав на полиуретан-цементной основе для выполнения примыканий и плитусов.

Материал LINCRETE® TX подходит для устройства примыканий и плитусов в системах LINCRETE®.

Материал не подвергается разрушению как при эксплуатации, так и при очистке паром в экстремальных температурных режимах.

В качестве грунтовочного состава необходимо использовать линейку LINCRETE® P100 / P100 FAST



- 01 Тиксотропный состав Lincrete® TX
- 02 Грунтовочный состав Lincrete® P100
- 03 Бетонное основание



ТДС · ТЕХНИЧЕСКАЯ
ДОКУМЕНТАЦИЯ
PROMPOL.COM



Республика Татарстан, г. Елабуга
Территория АО «ОЗЗ ППТ Алабуга», 8000 М² · LINCRETE® AS ECF



// 06 — АНТИСТАТИЧЕСКИЕ ПОКРЫТИЯ

LINCRETE® AS ECF и AS DIF (3-6 мм)

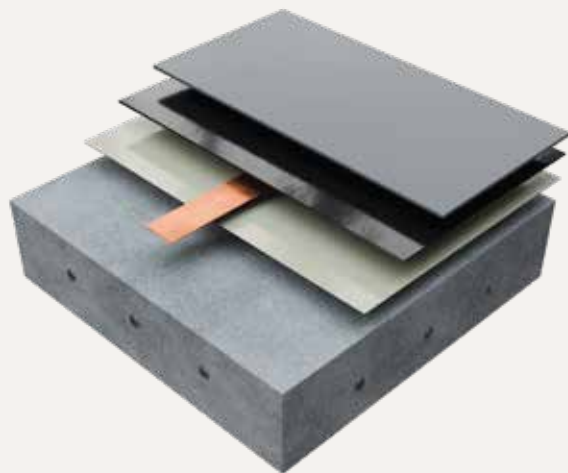
ХИМСТОЙКИЕ ТОКОПРОВОДЯЩИЕ И ТОКОРАССЕИВАЮЩИЕ МАТЕРИАЛЫ

LINCRETE® AS ECF и LINCRETE® AS DIF представляют собой модифицированный наливной состав на полиуретан-цементной основе, создающий прочные антистатические полы.

Они обеспечивают контролируемый отвод статического заряда или его рассеивание, что позволяет избежать негативных последствий статических разрядов.

Антистатические покрытия широко применяются в промышленности, на оборонных предприятиях, пороховых заводах, в серверных, лабораториях и медицинских учреждениях.

В качестве грунтовочного состава необходимо использовать линейку LINCRETE® P100 / P100 FAST



- 01 Токопроводящий состав Lincrete® AS ECF/DIF (3-6 мм)
- 02 Токопроводящий грунтовочный состав Lincrete® P100 AS
- 03 Медная лента
- 04 Грунтовочный состав Lincrete® P100
- 05 Бетонное основание



ТДС · ТЕХНИЧЕСКАЯ
ДОКУМЕНТАЦИЯ
PROMPOL.COM



Паркинг, ЖК «Дом на Библиотечной». г.Екатеринбург, Библиотечная 38, Lincrate top coat. 2200 м2

// 07 — ПОЛИУРЕТАН-ЦЕМЕНТНЫЕ КРАСКИ

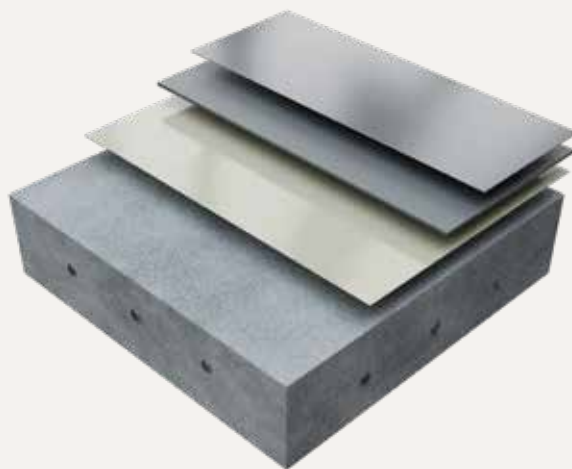
ПОЛИУРЕТАН-ЦЕМЕНТНЫЕ КРАСКИ **LINCRETE® TOP COAT**

Окрасочный состав на основе полиуретановой смолы с минеральным наполнителем для горизонтальных и вертикальных бетонных конструкций.

Применяется в качестве самостоятельного покрытия для защиты бетонных оснований (полов) на пищевых, фармацевтических и химических производствах.

Для придания эстетичного внешнего вида возможно применение LINCRETE® TOP COAT в качестве финишного слоя для химстойких покрытий LINCRETE® SL и LINCRETE® ST.

В качестве грунтовочного состава необходимо использовать линейку LINCRETE® P100 / P100 FAST



- | | |
|----|---|
| 01 | Окрасочный состав
Lincrate® TOP COAT |
| 02 | Финишное покрытие Lincrate® SL2 / SL |
| 03 | Грунтовочный состав Lincrate® P100 |
| 04 | Бетонное основание |



ТДС · ТЕХНИЧЕСКАЯ
ДОКУМЕНТАЦИЯ
PROMPOL.COM

POLYSEAL

ВНУТРЕННИЕ И НАРУЖНЫЕ РАБОТЫ · ПРОМЫШЛЕННОЕ И ЧАСТНОЕ СТРОИТЕЛЬСТВО

// 08 — ГЕРМЕТИКИ

LINCRETE® POLYSEAL

Полиуретановый герметик LINCRETE® POLYSEAL — это термо- и химически стойкий наливной полиуретановый герметик для внутренних и наружных работ в промышленном и частном строительстве, предназначенный для горизонтальных и вертикальных поверхностей.

ТЕРМОСТОЙКИЙ

ХИМИЧЕСКИ СТОЙКИЙ

НАЛИВНОЙ

ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ И
ВЕРТИКАЛЬНЫЕ
ПОВЕРХНОСТИ

В качестве грунтовочного состава необходимо использовать линейку LINCRETE® P100 / P100 FAST



- 01 Герметик Lincrete® POLYSEAL в шве
- 02 Уплотнительный шнур
- 03 Бетонное основание



ТДС · ТЕХНИЧЕСКАЯ
ДОКУМЕНТАЦИЯ
PROMPOL.COM

ФИНИШНЫЕ ПОКРЫТИЯ ЛИНЕЙКИ МАТЕРИАЛОВ LINCRETE®

09

ХАРАКТЕРИСТИКА	LINCRETE® SL2 2-4 мм	LINCRETE® SL 4-6 мм	LINCRETE® ST 6-12 мм	LINCRETE® ST FAST 6-12 мм
Толщина слоя	2-4 мм	4-6 мм	6-12 мм	6-12 мм
Расход при толщине слоя	при 2 мм — 3,7 кг/м ² при 4 мм — 7,4 кг/м ²	при 4 мм — 7,2 кг/м ² при 6 мм — 10,8 кг/м ²	при 6 мм — 11,4 кг/м ² при 9 мм — 17,1 кг/м ² при 12 мм — 22,8 кг/м ²	при 6 мм — 11,4 кг/м ² при 9 мм — 17,1 кг/м ² при 12 мм — 22,8 кг/м ²
Стойкость к воздействию высоких температур	2 мм — от -15 до +70 °C 4 мм — от -20 до +80 °C	4 мм — от -20 до +80 °C 6 мм — от -25 до +90 °C	6 мм — от -35 до +90 °C 9 мм — от -40 до +120 °C 12 мм — от -40 до +130 °C (кратковременно до +150 °C)	6 мм — от -35 до +90 °C 9 мм — от -40 до +120 °C 12 мм — от -40 до +130 °C (кратковременно до +150 °C)
Срок полного набора прочности	28 суток	28 суток	28 суток	28 суток
Пешеходная нагрузка	через 24 часа	через 24 часа	через 24 часа	через 4 часа
Транспортная нагрузка	через 3 суток	через 3 суток	через 3 суток	через 6 часов
Поверхность	цветная*, матовая	цветная*, матовая	цветная*, матовая	цветная*, глянцевая
Стойкость к скольжению (DIN 51130)	R10	R10	R11	R11
Адгезия к поверхности основания (отрыв по бетону), не менее	3 МПа	3 МПа	3 МПа	3 МПа
Прочность на сжатие через 28 суток твердения	мин. 60 МПа	мин. 60 МПа	мин. 65 МПа	мин. 65 МПа
Прочность на изгиб через 28 суток твердения	мин. 21 МПа	мин. 21 МПа	мин. 21 МПа	мин. 21 МПа
Плотность	1850 кг/м ³	1800 кг/м ³	1900 кг/м ³	1900 кг/м ³
Класс истираемости по методу BCA (EN 13892-4)	AR 0,5	AR 0,5	AR 0,5	AR 0,5
Твердость по Шору (тип D) через 28 суток	84	84	86	86
Ударная прочность	41 кДж/м ²	41 кДж/м ²	41 кДж/м ²	41 кДж/м ²
Искрообразование	безыскровый	безыскровый	искрит	искрит
Электрическое сопротивление: — на землю (EN 1081) — обувь/человек/пол (IEC 61340- 4-5)	—	—	—	—

АНТИСТАТИКА, ПРИМЫКАНИЯ И КРАСКИ LINCRETE®

09

ХАРАКТЕРИСТИКА	LINCRETE® AS ECF 3-6 мм	LINCRETE® AS DIF 3-6 мм	LINCRETE® TX плинтус	LINCRETE® TOP COAT окраска
Толщина слоя	3-6 мм	3-6 мм	—	—
Расход при толщине слоя	при 3 мм — 5,9 кг/м ² при 6 мм — 11,8 кг/м ²	при 3 мм — 5,9 кг/м ² при 6 мм — 11,8 кг/м ²	при толщине слоя 10 мм 0,27 кг/пог. м	на первый слой — 0,15–0,2 кг/м ² на последующие слои — 0,1 кг/м ²
Стойкость к воздействию высоких температур	3 мм — от –25 до +80 °С 6 мм — от –35 до +90 °С	3 мм — от –25 до +80 °С 6 мм — от –35 до +90 °С	6 мм — от –20 до +90 °С	от –25 до +90 °С
Срок полного набора прочности	28 суток	28 суток	28 суток	28 суток
Пешеходная нагрузка	через 24 часа	через 24 часа	через 24 часа	через 24 часа
Транспортная нагрузка	через 3 суток	через 3 суток	через 3 суток	через 3 суток
Поверхность	цветная*, матовая	цветная*, матовая	цветная*, матовая	цветная*, полуматовая
Стойкость к скольжению (DIN 51130)	R10	R10	R10	R11
Адгезия к поверхности основания (отрыв по бетону), не менее	3 МПа	3 МПа	3 МПа	3 МПа
Прочность на сжатие через 28 суток твердения	мин. 60 МПа	мин. 60 МПа	мин. 60 МПа	мин. 60 МПа
Прочность на изгиб через 28 суток твердения	мин. 21 МПа	мин. 21 МПа	мин. 21 МПа	мин. 21 МПа
Плотность	1960 кг/м ³	1960 кг/м ³	2200 кг/м ³	1800 кг/м ³
Класс истираемости по методу BCA (EN 13892-4)	AR 0,5	AR 0,5	AR 0,5	AR 1
Твердость по Шору (тип D) через 28 суток	84	84	84	80
Ударная прочность	41 кДж/м ²	41 кДж/м ²	41 кДж/м ²	41 кДж/м ²
Искрообразование	безыскровый	безыскровый	искрит	искрит
Электрическое сопротивление: — на землю (EN 1081) — обувь/человек/пол (IEC 61340- 4-5)	10 ⁴ –10 ⁶ Ом 10 ⁶ –10 ⁹ Ом	10 ⁶ –10 ⁹ Ом 10 ⁶ –10 ⁹ Ом	—	—

* ЦВЕТ — ИЗ 6 БАЗОВЫХ ЦВЕТОВ ЛИНЕЙКИ LINCRETE®, СМ. С. 04
LINCRETE® — НАДЕЖНЫЙ ПОЛИУРЕТАН-ЦЕМЕНТ

ОТРАСЛИ ПРИМЕНЕНИЯ



ПИЩЕВЫЕ
ПРОИЗВОДСТВА



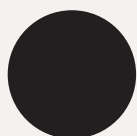
ФАРМАЦЕВТИЧЕСКИЕ
ПРОИЗВОДСТВА



ХИМИЧЕСКИЕ
ПРОИЗВОДСТВА



ОБОРОННЫЕ
ПРЕДПРИЯТИЯ



ВЗРЫВООПАСНЫЕ
ПРОИЗВОДСТВА



СЕРВЕРНЫЕ



ЛАБОРАТОРИИ



МЕДИЦИНСКИЕ
УЧРЕЖДЕНИЯ

450 000 М²

РЕАЛИЗОВАНО В 10 ОТРАСЛЯХ

РЕАЛИЗОВАННЫЕ ОБЪЕКТЫ
С. 15–16

РЕАЛИЗОВАННЫЕ ОБЪЕКТЫ

ПИЩЕВЫЕ ПРОИЗВОДСТВА · 135 000 м² СДАНО



МОЛОЧНАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ И СЫРОДЕЛИЕ

11 300 м²

Молочный комбинат «Красногорский» СПССПК г. Оренбург · SL, ST, TX	5 572 м ²
ООО «МариМолоко» г. Йошкар-Ола · SL, ST	2 043 м ²
АО «Аллат», ГК «Росмол» г. Стерлитамак · SL	1 000 м ²
ООО «Агросила-Молоко» г. Набережные Челны · SL	895 м ²
Стерлитамакский молочный комбинат, ГК «Российское молоко» г. Стерлитамак · SL	848 м ²
УГМК-Агро, цех молочной продукции г. Верхняя Пышма · SL, ST	560 м ²
Сырное производство «Яхты-Кен» г. Арск · ST	400 м ²



НАПИТКИ И ПИВОВАРЕНИЕ

2 700 м²

Цех розлива напитков Coca-Cola HBC г. Волжский · SL, ST	860 м ²
Московская пивоваренная компания г. Москва · SL	480 м ²
ООО «Пивной дом», цех варки г. Йошкар-Ола · SL	450 м ²
Пивной завод «РОЯН», цех розлива г. Воронеж · SL	364 м ²
ООО «Ретал», ПЭТ-упаковка для напитков г. Екатеринбург · SL, ST	300 м ²
Пивоваренный завод, производственные цеха г. Новосибирск · SL, ST	240 м ²



РЫБОПЕРЕРАБОТКА

1 500 м²

Рыбный цех, новое строительство г. Ульяновск · SL, TX	750 м ²
Рыбное производство, производственные цеха г. Псков · SL, ST	410 м ²
«Русский осётр», цех переработки чёрной икры Калужская область · SL, ST	340 м ²



МЯСОПЕРЕРАБОТКА И ПТИЦЕВОДСТВО

40 500 м²

Останкинский мясокомбинат г. Калуга · SL, ST	22 000 м ²
Кировский мясокомбинат г. Киров · SL, ST, TX	3 937 м ²
Медведовский мясокомбинат Краснодарский край · SL, ST	2 500 м ²
Пищевое производство «Корона Ставрополя» г. Светлоград · SL, ST	1 850 м ²
АО ПРОДО «Тюменский бройлер» пос. Каскара, г. Тюмень · ST, TX	1 404 м ²
Уральская мясная компания, Кунашакская птицефабрика, ГК «Черкизово» Челябинская область · SL	1 100 м ²
«Золотая Нива», цех убоя и глубокой заморозки Ставропольский край · SL, ST	900 м ²
Ульяновский мясокомбинат «Домашний ресторатор», цех убоя г. Ульяновск · ST	850 м ²
ОАО «Останкинский мясоперерабатывающий комбинат» г. Гагарин, Коровино, Москва · ST	880 м ²
Мясокомбинат ММПЗ «Коломенское» г. Москва · SL, ST	730 м ²
Птицефабрика «Ульяновская», инкубатор г. Ульяновск · SL	700 м ²
Мясокомбинат «Мясной гурман» г. Нерехта · SL, ST	650 м ²
«Сетуньские колбасы и деликатесы» г. Москва · SL, ST	600 м ²
ООО «Уральский бройлер», ГК «Черкизово», инкубатор с. Ишалино, Челябинская обл. · SL	580 м ²
Мясоперерабатывающий комбинат «Южное» г. Гулькевичи · SL, ST	480 м ²
Йошкар-Олинский мясокомбинат «Йола» г. Йошкар-Ола · SL, ST, TX	418 м ²
Пищевое производство «Снежана+Д» г. Москва · SL, ST	340 м ²
«Мираторг-Белгород» г. Белгород · SL, ST	280 м ²
Мясокомбинат «ЙОЛА» г. Йошкар-Ола · ST	200 м ²
Свинокомплекс «Уральский», холодильная камера г. Екатеринбург · SL	100 м ²

РЕАЛИЗОВАННЫЕ ОБЪЕКТЫ

ПРОМЫШЛЕННОСТЬ И ИНФРАСТРУКТУРА · 315 000 м² СДАНО



КОНДИТЕРСКИЕ И ПИЩЕВЫЕ ФАБРИКИ

6 400 м²

Кондитерское производство «Дарлетто», цех джемов г. Набережные Челны · SL	3 960 м ²
Кондитерская фабрика «Финтур» г. Павлово, Ленинградская обл. · SL, ST	1 008 м ²
Кондитерская фабрика ООО «ЭССЕН» г. Набережные Челны · SL	450 м ²
Агрохолдинг «Кухмастер», цех томатной пасты г. Самара · SL	440 м ²
Завод по производству чипсов Lay's, PepsiCo г. Азов · SL	160 м ²
Холодильное помещение, частное пищевое производство г. Канск, Красноярский край · Lite	160 м ²
Цех фабрики «Медовый дом» Новгородская область · SL, ST	100 м ²
ООО «Марс», шоколадная фабрика Ульяновская область · TX	100 п.м.
АО «Таткрахмалпатока» с. Куралово, Республика Татарстан · SL, ST	74,5 м ²
Комбинат школьного питания, горячий цех г. Самара · SL	65 м ²



АВИАЦИЯ И МАШИНОСТРОЕНИЕ

29 500 м²

Казанский вертолётный завод г. Казань · SL, ST	18 000 м ²
Казанский авиационный завод им. С. П. Горбунова г. Казань · ST, TX, AS	5 644 м ²
Трубный завод «Новые технологии», сборочный цех г. Чистополь · SL	2 200 м ²
Цех по ремонту насосно-компрессорных труб г. Бавлы · AS	1 600 м ²
ООО «МС-Технологии», розлив моторных масел г. Екатеринбург · SL	900 м ²
ПАО «ОДК-Кузнецов», цех 71 г. Самара · ST	411 м ²
ООО «Уфагидромаш», цех металлообработки Уфимский район · SL	400 м ²
ОДК «Сатурн», филиал ОМКБ г. Омск · SL	300 м ²
АО «Уралкабель», цех по производству г. Екатеринбург · SL, TX	54 м ²



НЕФТЕХИМИЯ И ЭНЕРГЕТИКА

8 800 м²

АО «ТАНЕКО», нефтепереработка г. Нижнекамск · SL, ST	4 575 м ²
Завод «Этилен-600», здание оборотной воды г. Нижнекамск · ST, TX	1 873 м ²
«Казаньоргсинтез», энергетика ПГУ-250 г. Казань · SL, TX, P100	761 м ²
ООО «Данафлекс-Алабуга», цех окраски ОЭЗ «Алабуга», г. Елабуга · SL, AS	711 м ²
«Полимер Про», цех по производству полимеров AS ECF	612 м ²
Химический завод им. Л. Я. Карпова, сульфат магнезия г. Менделеевск · SL, TX	200 м ²
ПГУ-250, парогазовая установка, аккумуляторные г. Казань · SL	78 м ²



ОБОРОННЫЕ И ВЗРЫВООПАСНЫЕ ПРОИЗВОДСТВА

5 600 м²

Казанский пороховой завод г. Казань · 9 зданий, сборка специзделий, погребки · SL, AS ECF, P100 AS, TX · плитус 2 716 п.м.	5 629 м ²
--	----------------------



ФАРМАЦЕВТИКА, АГРО И ОЧИСТНЫЕ СООРУЖЕНИЯ

2 100 м²

«АВГУСТ-Тюлячи», переработка и хранение зерна пос. Тюлячи, Республика Татарстан · AS	1 600 м ²
Биологические очистные сооружения, пандус г. Тольятти · ST	300 м ²
Фармацевтическое производство г. Новосибирск · SL, ST	151 м ²



ОБЩЕСТВЕННЫЕ И КОММЕРЧЕСКИЕ ОБЪЕКТЫ

4 700 м²

Технопарк «Астана Хаб», складская зона г. Астана, Казахстан · SL, ST	2 700 м ²
Паркинг ЖК «ГРИН», VIP-места г. Казань · SL	1 200 м ²
Молодёжный театр, административный корпус г. Нижний Тагил · SL	450 м ²
Общеобразовательная школа, кабинеты технологии г. Красноярск · SL, ST	200 м ²
Надземный пешеходный переход у РКБ г. Казань · ST	123 м ²
Автомойка «КанАвто», зона мойки г. Казань · SL	70 м ²

СЕРТИФИКАТЫ

12



01



02



03



04

Не знаете, какой вид материала подойдет для вашего проекта?

Мы подберем оптимальный вариант



8 800 500 20 93

INFO@LINCRETE.RU

LINCRETE.RU

ДЛЯ ЗАМЕТОК

СЕРТИФИКАТЫ

12



01



02



03



04

Не знаете, какой вид материала подойдет для вашего проекта?

Мы подберем оптимальный вариант



8 800 500 20 93

INFO@LINCRETE.RU

LINCRETE.RU

ТЕЛЕФОН

8 800 500 20 93

ПОЧТА

INFO@LINCRETE.RU

САЙТ

LINCRETE.RU



НАДЕЖНЫЙ ПОЛИУРЕТАН-ЦЕМЕНТ